

ХРОНИКА НАУЧНОЙ ЖИЗНИ  
CHRONICLE OF SCIENTIFIC LIFE

**Гладков Ю. А., Марьин С. Б., Куриный В. В., Прилуцкий Н. В.**  
**Y. A. Gladkov, S. B. Maryin, V. V. Kuriny, N. V. Prilutsky**

**ИТОГИ НАУЧНО-ПРАКТИЧЕСКОГО СЕМИНАРА  
«ПОВЫШЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОСТИ ТЕХНОЛОГИЙ ШТАМПОВКИ  
И ПРОЕКТИРОВАНИЕ ШТАМПОВОЙ ОСНАСТКИ С ПРИМЕНЕНИЕМ  
ПРОГРАММЫ МОДЕЛИРОВАНИЯ QFORM» (г. Арсеньев, 28 сентября 2012 г).**

**RESULTS OF A RESEARCH AND PRACTICE SEMINAR TITLED “BETTER EFFICIENCY OF PRESS WORK AND DESIGNING OF DIE TOOLING USING QFORM SIMULATION PROGRAMM”, CITY OF ARSENYEV, SEPTEMBER 28<sup>TH</sup> 2012.**

**Гладков Юрий Алексеевич** – кандидат технических наук, руководитель отдела продаж и сопровождения ООО «КванторФорм» (Россия, Москва). E-mail: sales@mail.ru.

**Mr. Yury A. Gladkov** – PhD in Engineering, Head of Sales and Customer Support at ООО “KvantorForm” (Russia, Moscow). E-mail: sales@mail.ru

**Марьин Сергей Борисович** - кандидат технических наук, доцент кафедры «Машины и технология литейного производства» Комсомольского-на-Амуре государственного технического университета (Россия, Комсомольск-на-Амуре). E-mail: maryinsb@mail.ru.

**Mr. Sergey B. Maryin** – PhD in Engineering, Associate Professor of the Department of Foundry Industrial Machinery/Technology, Komsomolsk-on-Amur State Technical University (Russia, Komsomolsk-on-Amur). E-mail: maryinsb@mail.ru.

**Куриный Владислав Викторович** – кандидат технических наук, доцент кафедры «Машины и технология литейного производства» Комсомольского-на-Амуре государственного технического университета (Россия, Комсомольск-на-Амуре). E-mail: kmtlp@knastu.ru.

**Mr. Vladislav V. Kuriny** – PhD in Engineering, Associate Professor of the Department of Foundry Industrial Machinery/Technology, Komsomolsk-on-Amur State Technical University (Russia, Komsomolsk-on-Amur). E-mail: kmtlp@knastu.ru

**Прилуцкий Николай Владимирович** – студент группы 8ОД Комсомольского-на-Амуре государственного технического университета (Россия, Комсомольск-на-Амуре). E-mail: priluckii@mail.ru

**Mr. Nikolay V. Prilutsky** – undergraduate student, Group 8OD; Komsomolsk-on-Amur State Technical University (Russia, Komsomolsk-on-Amur). E-mail: priluckii@mail.ru

**Аннотация.** The paper presents the results of a research and practice seminar conducted in the city of Arsenyev on September 28<sup>th</sup> 2012.

**Summary.** В статье приведены итоги научно-практического семинара, состоявшегося в г. Арсеньеве, 28 сентября 2012 г.

**Ключевые слова:** семинар, Арсеньев, QForm.

**Key words:** Seminar, Arsenyev, QForm.

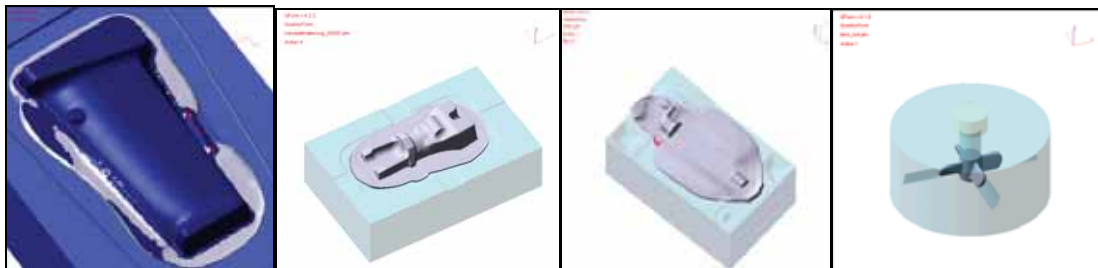
28 сентября 2012 г. на базе ОАО «Арсеньевская авиационная компания "Прогресс" им. Н.И. Сазыкина» (г. Арсеньев) успешно прошел научно-практический семинар «Практика применения программы моделирования QForm для решения технологических задач производства деталей авиационного и авиационного двигателестроения». Семинар был организован совместно компанией ОАО «КванторФорм», Комсомольским-на-Амуре государственным техническим университетом и авиационной компанией «Прогресс» им. Н.И. Сазыкина. На семинар были приглашены представители предприятий Дальневосточного региона.

Семинар предназначался для руководителей и технологов кузнечно-прессовых производств, перед которыми стоят задачи разработки новых технологических процессов штамповки изделий, обеспечения качества, увеличения объемов производства, сокращения затрат и расширения номенклатуры производства на имеющемся оборудовании.

Всего присутствовало более 20 человек из четырех предприятий Арсеньева и Владивостока, а также студенты и преподаватели Арсеньевского технологического института.



Семинар состоял из трех частей: презентация возможностей QForm специалистом ООО «КванторФорм» Ю.А.Гладковым, доклад С.Б. Марьина об опыте практической эксплуатации программы в условиях производства ОАО «КнААПО» им. Ю.А. Гагарина и ОАО «Аскольд», демонстрация работы программы QForm на практическом примере.



Примеры моделирования штамповки авиационных деталей

Выступления докладчиков вызвали большой интерес у участников.

На семинаре были рассмотрены вопросы подготовки и оптимизации технологии с использованием современной специализированной расчетной системы для повышения производительности, сокращения расхода металла, повышения стойкости штампового инструмента, ликвидации дефектов в поковках, исключения необходимости пробных штамповок при отработке новой технологии.

Столь большой интерес предприятий г. Арсеньева, у которых имеется заготовительное производство с технологическими процессами объемной штамповки, показывает перспективность использования компьютерных технологий моделирования.

Хотелось бы отметить, что программа QForm широко используется в вузах (только в России более чем в 20 вузах, в том числе КнАГТУ). Программа используется как на профильных кафедрах по обработке металлов давлением, так и на кафедрах по направлению технологии машиностроения. Программа может использоваться как при работе с абитуриентами, так и в целом ряде курсов: введение в специальность, САПР, моделирование, теория обработки давлением, ковка, горячая объемная штамповка и др. Студенты могут использовать программу в курсовых и дипломных проектах. В научной работе аспирантов и докторантов программа QForm позволяет уменьшить объем натуральных экспериментов, получить более быстро и более качественно результат.